

# ЕКСТРУЗІЙНИЙ ПІНОПОЛІСТИРОЛ CARBON ECO

ТУ У 22.2-32944149-009:2017

## Плитний високоефективний теплоізоляційний матеріал



### Опис продукції:

Екструзійний пінополістирол CARBON ECO являє собою теплоізоляційний матеріал з рівномірно розподіленими замкнутими порами. CARBON ECO не вбирає воду, не набухає та не дає усадку, хімічно стійкий і не схильний до гниття. Висока міцність дозволяє отримати рівну і одночасно жорстку основу, що істотно збільшує термін експлуатації всієї теплоізоляційної системи.

### Сфера використання:

CARBON ECO застосовується в котеджному і малоповерховому будівництві для влаштування теплоізоляції фундаментів, дахів, підлог, утеплення фасадів.

### Вказівки щодо застосування:

Згідно з "Рекомендаціями щодо проектування теплоізоляції огорожувальних конструкцій житлових, громадських та промислових будинків".

### Основні фізико-механічні характеристики:

Найменування показника	Од. виміру	Критерій	Значення	Метод випробування
Міцність на стиск при 10% лінійній деформації				
- 10 мм			50	
= 20 мм	кПа	не менше	100	ДСТУ Б В.2.7-38-95
- 30 мм			150	
- 40 мм			200	
від 50 до 100 мм			200	
Горючість	ступінь	-	G4	ДСТУ Б В.2.7-19-95
Теплопровідність для визначення терміну ефективної експлуатації:				
$\lambda_A$	Вт/м*К	не більше	0,034	ДСТУ Б В.2.6-189:2013
$\lambda_B$			0,035	ДСТУ Б В.2.6-189:2013
Модуль пружності	МПа		17	ДСТУ Б В.2.7-253:2011
Питома теплоємність	кДж/(кг °С)		1,42	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Водопоглинання за 24 год, % за об'ємом	%	не більше	0,4	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Границя міцності при статичному згині				
- 10 мм	МПа	не менше	0,10	ДСТУ Б В.2.7-38-95
- 20 мм			0,10	
від 30 до 100 мм			0,20	
Термін ефективної експлуатації	років	Не менше	25*	ДСТУ Б В.2.7-182:2009
Температура експлуатації	°С	в межах	Від -50 до +75	

\* - згідно з Протоколом №179-278-18К від 28.09.2018р.

### Геометричні параметри\*:

Найменування показника	Од. виміру	Значення	Метод випробування
Довжина	мм	1200 (±10)	Д
Ширина	мм	600 (±8)	Д
Товщина (з кроком 10 мм)**	мм	20 (-2, +2)	Д
Форма кромки	пряма	L-кромка	С

\* - за погодженням із споживачем можливе виготовлення плит інших розмірів

\*\* - плити товщиною від 60 мм і більше можуть проводитися із застосуванням методу ThermoBonding